

# ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ПО ОКРАСКЕ МЕТАЛЛОВ

## Содержание

Обратная связь – ключевой компонент в развитии.....	1
Большая стойкость при меньшем количестве слоев .....	2
Специалисты по контролю качества создают дополнительные преимущества для заказчиков компании ТЕКНОС .....	4
Перевозка материалов ТЕКНОС становится еще безопаснее .....	6

**5/2013**

Публикуется компанией Teknos Oy

Редактор: Мерья Якобссон

Российское издание: ООО Текнос

Верстка и макет: Dynastia Oy

[www.teknos.com](http://www.teknos.com)

## Обратная связь – ключевой компонент в развитии

Для нас очень важно, что мы принимаем участие в интерактивном обсуждении вопросов качества и продукции с нашими заказчиками. Все отзывы заказчиков важны и будут учтены на каждой стадии нашей деятельности и в процессах улучшения качества.

Результаты мер, внедренных на основании отзывов заказчиков, не всегда видны мгновенно, так как некоторые процессы требуют длительной работы. Одно можно утверждать: все отзывы

приветствуются, необходимы и принимаются во внимание.

Расходы, возникающие в результате развития бизнеса и улучшения качества, окупятся в форме лояльности заказчиков и долгосрочного сотрудничества.

 **Ласси Тиркконен (Lassi Tirkkonen)**  
Старший вице-президент группы компаний ТЕКНОС  
Краски и покрытия для металла

# Большая стойкость при меньшем количестве слоев

Компания ТЕКНОС представляет новые материалы TEKNOSILOX – полисилоксановые краски с высоким сухим остатком, обладающие высокой прочностью и защитой от коррозии. Эти двухкомпонентные краски объединяют преимущества полиуретановых и эпоксидных материалов. Благодаря высокому сухому остатку краска обеспечивает жесткую эластичность поверхности и высокую стойкость к погодным условиям при меньшем количестве слоев и меньшему выделению летучих органических соединений.



Сверхпрочная новая краска доступна в двух версиях: TEKNOSILOX 3351 – финишный слой с гладкой поверхностью и устойчивым блеском, TEKNOSILOX STRUCTURE 3352 – структурированная краска, позволяющая легко достигнуть структурного эффекта во всех обычных сферах применения. Обе краски являются двухкомпонентными, имеют низкое содержание растворителя и сухой остаток более 96%.

В качестве защиты от коррозии, TEKNOSILOX соответствует высочайшим требованиям в соответствии с ISO 12944 категории C5-I/M (длительная защита) при общей толщине сухой пленки приблизительно 200 мкм.

Благодаря специальной формуле на основе полисилоксана, результатом нанесения является поверхность, обладающая высокой стойкостью к погодным условиям, воде, появлению пятен, кислотам и щелочам, а также защитой от царапин. У данных красок цвет и блеск более стойкие, чем у традиционных.

#### Простота использования

Материал TEKNOSILOX прост в применении. Он наносится стандартным методом безвоздушного распыления, а также двухкомпонентными распылителями. Жизнеспособность смеси составляет 4 часа, время высыхания – от двух до четырех часов (от пыли / на ощупь), что позволяет быстро проводить окрасочный процесс. Благодаря высокому сухому остатку краска выделяет мало летучих органических соединений.



#### Высокоэкономичная система покраски


Материалы серии TEKNOSILOX могут выступать финишным слоем для загрунтованных металлических конструкций, мостов, транспорта, ветровых электро-

станций, резервуаров и других стальных объектов. Быстрая система покраски с меньшим количеством слоев, обеспечивающая длительный период эксплуатации, требующая минимальных усилий для ремонта – все это обеспечивает высокую экономию при использовании краски.

#### Преимущества особенно проявляются при окраске труднодоступных конструкций

Большой срок службы покрытия особенно необходим для объектов, ремонт которых затруднен из-за сложного доступа к конструкциям, и восстановление покрытия которых сложно, занимает много времени, усилий и затрат.

TEKNOSILOX также может использоваться для достижения гладкой, легко очищаемой, грязе- и водоотталкивающей поверхности, например, в туннельных конструкциях или для машиностроения и производственного оборудования.

 **Карола Голдбах (Carola Goldbach)**  
Teknos Deutschland GmbH,  
Германия Краски и покрытия для металла



Звукоизолированные контейнеры для установок комбинированного цикла покрашены компанией Wenker.

## Специалисты по контролю качества создают дополнительные преимущества для заказчиков компании ТЕКНОС

Сертифицированные специалисты по контролю качества понимают весь процесс обработки поверхности и могут помочь ответить на все вопросы, связанные с покраской.

В дополнение к краске и покрасочным работам, существуют несколько других факторов, которые влияют на результат покраски, такие как: планирование покраски, контроль и проверка. Специалисты по контролю качества несут ответственность за обеспечение завершения покраски в соответствии с заданными требованиями и применимыми стандартами.

Компания ТЕКНОС известна своей инновационной и высококачественной продукцией и квалифицированной технической поддержкой. Сертифицированные специалисты по контролю качества компании ТЕКНОС играют особую роль в создании дополнительных преимуществ для заказчиков.

*«Сертифицированные специалисты по контролю качества обладают знаниями, которые позволяют им помогать заказчикам решать их технические проблемы. Заказчики получают полный спектр ус-*

*луг с нашей стороны, а не только краску»,* объясняет **Микко Нихтила (Mikko Nihtila)**, специалист по контролю качества и защиты от коррозии, сертифицированный инспектор FROSIO.

В отделениях компании ТЕКНОС, расположенных в разных странах, существует более десятка специалистов по контролю качества окраски, обладающих международной квалификацией. В дополнение к специалистам международной квалификации на помощь заказчикам приходят профессионалы, получившие национальную квалификацию специалистов по контролю качества. В Финляндии, например, **Петри Эрола (Petri Erola)** прошел курсы повышения квалификации специалистов по контролю покрытия, контролируемые Финской ассоциацией по вопросам несущих металлоконструкций FCSA. **Пекка Виролайнен (Pekka Virolainen)** и **Ян Экерлунд (Jan Åkerlund)** в настоящее время проходят подобное обучение.

### FROSIO

FROSIO – Норвежская система аттестации, которая была основана в 1986 году. Целью FROSIO является обеспечение высокого качества защиты от коррозии и обработки поверхности в ситуациях с высокими требованиями с помощью специалистов, сертифицированных FROSIO. Свидетельство FROSIO дает право на предоставление услуг лицам, работающим в наиболее сложных ситуациях обработки поверхности.

В Финляндии **Джейн Наармала (Janne Naarmala)**, **Микко Нихтила (Mikko Nihtilä)**, **Юрки Сандберг (Jyrki Sandberg)**, **Марко Ойкаринен (Marko Oikarinen)** и **Томми Контунен (Tomi Kontunen)** прошли аттестацию FROSIO. **Кристер Вессман (Kristen Wessman)** в настоящее время проходит обучение в FROSIO.

Свидетельство FROSIO получили **Милан Бертончел (Milan Bertonce)** в Словении, **Джеймс Гуо (James Guo)** в Китае и



Измерение температуры поверхности.



Испытание на пористость может использоваться для проверки наличия микроотверстий или минимальной толщины покрытия с целью предотвращения преждевременного повреждения системы покрытия.

Киз ван Бладел (Kees van Bladel) в Ирландии. Джеймс Гуо и Киз ван Бладел также обладают аттестатами специалистов по качеству покрытия стандарта NACE.

В России в компании ТЕКНОС работает специалист по контролю качества, имеющий аттестат FROSIO – **Михаил Бучнев**, который также обладает свидетельством специалиста по контролю покрытия стандарта ПРОМЕТЕЙ.

#### ПРОМЕТЕЙ

Свидетельство ПРОМЕТЕЙ – это российская система аттестации специалистов, подобное свидетельству норвежского FROSIO. Обучение по стандарту ПРОМЕТЕЙ проводится на высоком уровне, в результате которого специалист получает достаточную квалификацию, чтобы обеспечить надлежащий контроль защиты от коррозии в соответствии с заданными стандартами и требованиями.

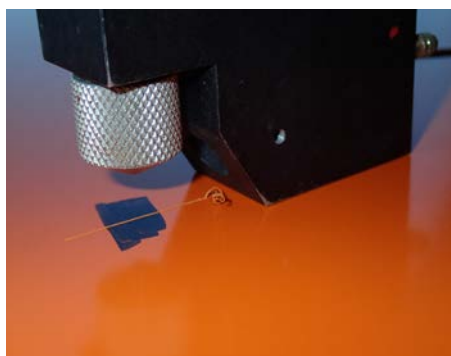
Аттестацию ПРОМЕТЕЙ прошли **Ян Добрянский (Jan Dobrianski)** и **Андрус Михкелсаар (Andrus Mihkelsaar)** в Teknos Эстония, **Юрий Павлов** и **Михаил Бучнев** в России, **Руслан Шага** в Украине и **Андрей Падабед** в Республике Беларусь.

#### NACE

Основанная в 1943, международная система NACE является всемирно известной системой аттестации в сфере защиты от коррозии. Программа обучения специалиста по вопросам покрытия CIP NACE была первой международной аттестационной программой, разработанной для улучшения качества проверки всего процесса защиты от коррозии.

Специалисты, аттестованные NACE, гарантируют соответствие покрасочных работ требованиям к качеству, указанным для системы покраски. Они также составляют отчет о всех результатах, полученных

в процессе проверки, объективно и точно. «Если окружающая среда, время или другие факторы ограничивают соблюдение регламента, специалист по контролю качества, аттестованный NACE, полагается на свои знания материалов для определения правильного времени и условий для покрасочных работ», говорит **Киз ван Бладел (Kees van Bladel)**, специалист по контролю покрытия, аттестованный NACE, с возможностью работы на мостах и морских судах.



Метод просечки пленки краски на подложке для удостоверения в количестве слоев краски.

**Джеймс Гуо (James Guo)**, который работает в компании ТЕКНОС в Китае, также является специалистом по контролю качества покрытия, аттестованным NACE.

#### SOLAS

**Коркош Мачей (Korkosz Maciej)**, который работает в компании ТЕКНОС в Польше, является специалистом по контролю качества покраски судов, аттестованный IMO SOLAS (Международная морская организация по охране человеческой жизни на море). Квалификация специалиста по контролю качества покраски морских судов, утвержденная Управлением торгового флота Польши, соответствует квалификации специалиста по контролю качества покрытия NACE 2 уровня и специалиста III уровня FROSIO.

#### Инспекторы противопожарного надзора

Инспектор противопожарного надзора является экспертом по обеспечению пожарной безопасности металлоконструкций в процессе строительства. Инспектор противопожарного надзора обеспечивает применение пожарной безопасности в соответствии со стандартами и утвержденным регламентом, и инструкциями.

В Финляндии **Пекка Виrolайнен (Pekka Virolainen)** и **Маркку Ууситало (Markku Uusitalo)** прошли национальную аттестацию инспекторов противопожарной безопасности, утвержденной FCSA.

#### Дополнительная помощь во время проверок

Профессиональные и сертифицированные специалисты по контролю качества покрытия компании ТЕКНОС с радостью помогут нашим заказчикам решить их задачи, предоставив необходимое руководство, контроль и проверку.



Дополнительная информация о защите от коррозии и об управлении качеством представлена в Руководстве по защите от коррозии компании ТЕКНОС. До настоящего времени руководство издавалось на английском, финском и эстонском языках. Руководство на русском языке находится в производстве.

**Мерья Якобсон (Merja Jakobsson)**  
Публицист / Краски и покрытия для металла

# Перевозка материалов ТЕKNOS становится еще безопаснее

## Изменения тары для красок с большим содержанием цинка



Паста из цинковой пыли и силикатная часть, старая 20-литровая банка и 10-литровая канистра слева, новая 12-литровая банка и 5-литровая канистра справа.



Эпоксидная краска с большим содержанием цинка, компонент А и компонент В, старая 10-литровая банка для компонента А слева, новая 12-литровая банка справа.

В соответствии с соглашением ADR (Международная дорожная перевозка опасных грузов), компания ТЕKNOS начала применять для цинконаполненных эпоксидных красок с высокой плотностью новые банки. С начала ноября такие материалы упаковываются только в 12 литровые банки.

Для упрощения идентификации данных продуктов, компоненты А и В материалов ТЕKNOZINC 50 SE / 80 SE / 90 SE в настоящее время маркируются красной полоской.

Также было изменено наполнение банок. Во избежание недоразумений, некото-

рые банки маркируются красным ярлыком с надписью «New filling degree» («Новая степень наполнения»).




### Порошковые покрытия, содержащие цинк, в коробках ООН

Когда несколько лет назад изменилась классификация порошка цинка, компа-

ния ТЕKNOS немедленно начала использовать коричневые коробки, утвержденные ООН для порошковых покрытий, содержащих цинковый порошок, то есть INFRALIT EP 8026-05 цинковый серый и INFRALIT PE 8316-05 цинковый серый.

Так как порошок цинка был классифицирован как опасный для окружающей среды, транспортная классификация также изменилась. С тех пор порошок цинка также принадлежит к классу 9.

 Мерья Якобсон (Merja Jakobsson)  
Публицист / Краски и покрытия для металла

**Искренне благодарим за  
сотрудничество и желаем  
процветания в наступающем 2014 году!**

Рождественские украшения компании «Weiste Oy» сначала грунтуют лаком ТЕКНОПЕЙНТ 1553, а затем покрывают лаком ТЕКНОПЕЙНТ 1554.