

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
КОМПЛЕКСНОЙ ИНФОРМАЦИИ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И КАЧЕСТВУ (ВНИИКИ)

Рег. №
Перевод №

УДК
Группа

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КРАСОК
И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛИ-
ЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕСТРУИНОЙ ОЧИСТКИ
ЧАСТЬ 7. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ

*Preparation of steel substrates before
application of paints and related
products. Test methods for metallic
blast-cleaning abrasives*

Part 7: Determination of moisture

Страна, № стандарта
Введен

Международный ИСО 11125-7
15.12.93 г.

Перевод аутентичен оригиналу



Переводчик: Виноградова Е.А.
Редактор: Виноградова Е.А.
Кол-во стр.: 8
Кол-во рис.:
Кол-во табл.:
Перевод выполнен: 2.03.95

Москва, 1996.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ИСО 11125-7

Первое издание

1993-12-15

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КРАСОК
И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛИ-
ЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ

ЧАСТЬ 7. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ

ИСО

Регистрационный номер
ИСО 11125-7:1993(E)

ПРЕДИСЛОВИЕ

ИСО (Международная организация по стандартизации) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитеты-члены ИСО). Разработка международных стандартов осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый комитет-член может принимать участие в работе любого технического комитета по интересующему его вопросу. Правительственные и неправительственные международные организации, связанные с ИСО, также принимают участие в этой работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (МЭК) по всем вопросам, связанным со стандартизацией в области электротехники.

Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами рассылаются комитетам-членам для голосования. Публикация в качестве международного стандарта требует одобрения не менее 75% комитетов-членов при голосовании.

Международный стандарт ИСО 11125-7 подготовлен техническим комитетом ИСО/ТК 35, Краски и лаки, подкомитетом SC 12. Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов".

ИСО 11125 состоит из следующих частей под общим заголовком "Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки":

- Часть 1. Отбор образцов
- Часть 2. Определение гранулометрического состава
- Часть 3. Определение насыпной (объемной) плотности
- Часть 4. Определение твердости путем испытания с применением предметных стекол
- Часть 5. Определение содержания влаги
- Часть 6. Определение растворенных в воде загрязняющих веществ путем измерения удельной проводимости
- Часть 7. Определение содержания хлоридов, растворенных в воде
- Часть 8. Определение механических свойств абразивов

Ко времени публикации данной части ИСО 11125, часть 8 находилась в состоянии разработки.

Приложение А данной части ИСО 11125 являются исключительно информационным .

=====

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ИСО 11125-7:1993(Е)

=====

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КРАСОК
И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛИ-
ЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ

ЧАСТЬ 7. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ

1. Область распространения

Данная часть стандарта является одной из нескольких частей ИСО 11125, относящихся к отбору образцов и испытаниям металлических абразивов, применяемых для песко/дробеструйной очистки.

Типы неметаллических абразивов и требования к каждому из них содержатся в различных частях ИСО 11124.

Серии ИСО 11124 и ИСО 11125 были разработаны как проекты, входящие в комплект международных стандартов на металлические абразивы для песко/дробеструйной очистки. Информация по всем частям обеих серий приводится в приложении А.

Данная часть ИСО 11125 устанавливает метод определения содержания свободной влаги, присутствующей в металлических абразивах для песко/дробеструйной очистки. Оно определяется по измерению потери массы при нагревании.

2. Нормативные ссылки

Следующий стандарт содержит положения, которые через ссылки

В данном тексте составляют положения данной части ИСО 11125. Ко времени публикации указанное издание было действующим. Все стандарты подвергаются пересмотру и стороны, пришедшие к соглашению по данной части ИСО 11125, должны исследовать возможность применения самого последнего изданий стандарта, указанного ниже. Члены МЭК и ИСО ведут списки действующих международных стандартов.

ИСО 11125-1:1993 Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний для металлических абразивов для песко/дробеструйной очистки. Часть I. Отбор образцов

3. Аппаратура

Используются обычные лабораторные приборы и стеклянная посуда, а также нижеуказанные устройства:

3.1. Весы с точностью взвешивания 0,01 г

3.2. Печь, способная сохранять температуру $(110 \pm 5)^\circ\text{C}$

3.3. Контейнер или поддон, способный выдержать применяемую температуру нагрева и имеющий достаточный объем, чтобы распределить тонким слоем испытываемую порцию.

3.4. Эксикатор, содержащий влагопоглотитель типа сухого силикагеля, пропитанного хлоридом кобальта

4. Отбор проб

Представительная проба продукты для испытания берется в соответствии с описанием стандарта ИСО 11125-1. Убедитесь, что хранящаяся до востребования проба находится в герметичном контейнере.

5. Процедура

Выполняйте, дублируя, определение содержания влаги.

5.1. Испытуемая порция

Высушите контейнер (3.3) в печи (3.2) при температуре $(110 \pm 5)^\circ\text{C}$ в течение 15 минут и дайте ему охладиться до комнатной температуры в эксикаторе (3.4). Взвесьте контейнер на весах с точностью до ближайших 0,01 г. Загрузите в контейнер испытуемую порцию около 100 г () с точностью 0,01 г.

5.2. Определение

Поместите контейнер с испытуемой порцией в печь (3.2), предварительно нагретую до $(110 \pm 5)^\circ\text{C}$, и оставьте его там на 1 час как минимум. Переносите контейнер в эксикатор и дайте охладиться до комнатной температуры. Снова взвесьте контейнер с высушенной испытуемой порцией с точностью до 0,01 г и определите массу высушенной испытуемой порции (m_1).

6. Представление результатов

Подсчитайте содержание влаги M , выраженное в процентах по массе, используя уравнение

$$M = \frac{m_0 - m_1}{m_0} \times 100 \quad ,$$

где

m_0 - масса в граммах испытуемой порции перед нагреванием
 m_1 - масса в граммах испытуемой порции после нагревания

Если результаты дублирующих определений отличаются более чем на 0,05% (абсолютных), необходимо повторить процедуру, описанную в пункте 5.

По двум значениям проведенных определений вычислите среднее и округлите результат до ближайших 0,01%.

7. Протокол испытания

В протокол испытания должна входить, как минимум, следующая информация:

- a) все подробности, необходимые для идентификации испытываемого продукта согласно соответствующей части ИСО 11124 (см. Приложение А), в случае применения;
- b) ссылка на данную часть ИСО 11125 (ИСО 11125-7);
- c) результат испытания;
- d) любое отклонение от стандартного метода испытания;
- e) дата испытания;
- f) фамилия контролера, проводившего испытание.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(информационное)

МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АБРАЗИВЫ
ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ

Требования и методы испытания металлических абразивов для песко/дробеструйной очистки, содержащиеся в ИСО 11124 и ИСО 11125 соответственно.

ИСО 11124 будет состоять из следующих частей под общим заголовком:

"Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Технические условия на металлические абразивы для песко/дробеструйной очистки".

- Часть 1. Общее введение и классификация
- Часть 2. Дробь из отбеленного чугуна
- Часть 3. Дробь из высокоуглеродистой литой стали
- Часть 4. Дробь из низкоуглеродистой литой стали
- Часть 5. Рубленая стальная проволока

ИСО 11125 будет состоять из следующих частей под общим заголовком:

"Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытания металлических абразивов для песко/дробеструйной очистки".

- Часть 1. Отбор образцов
- Часть 2. Определение гранулометрического состава
- Часть 3. Определение твердости
- Часть 4. Определение насыпной (объемной) плотности
- Часть 5. Определение процентного содержания дефектных частей и микроструктур
- Часть 6. Определение содержания посторонних веществ
- Часть 7. Определение содержания влаги
- Часть 8. Определение механических свойств абразивов