

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
КОМПЛЕКСНОЙ ИНФОРМАЦИИ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И КАЧЕСТВУ /ВНИИКИ/

Рег. №  
Перевод № ПСТ  $\frac{23-95}{24}$

УДК  
Группа

Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытания неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки.

Часть 4. Определение твердости путем испытания с применением предметных стекол

**Preparation of steel substrates before  
application of paints and related  
products — Test methods for non-metallic  
blast-cleaning abrasives —**

**Part 4:**

Assessment of hardness by a glass slide test

Страна, № стандарта      Международный ИСО III27-4  
Введен 15.12.93

Перевод аутентичен  
оригиналу



Переводчик: *Георгов*

Редактор:

Кол-во стр.: 8

Кол-во рис.:

Кол-во табл.:

Перевод выполнен:

Москва, 1995.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ИСО

III27-4

Первое издание

1993-12-15

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ  
КРАСОК И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ ИСПЫ-  
ТАНИЙ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕ-  
СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ.

ЧАСТЬ 4. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТВЕРДОСТИ ПУТЕМ ИСПЫТАНИЯ  
С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРЕДМЕТНЫХ СТЕКОЛ

Регистрационный номер  
ИСО III27-4-1993/E/

ИСО

## ПРЕДИСЛОВИЕ

ИСО /Международная организация по стандартизации/ является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации /Комитеты-члены ИСО/. Работа по разработке Международных стандартов обычно осуществляется Техническими комитетами ИСО. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан Технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, связанные с ИСО, также принимают участие в работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной Электротехнической Комиссией /МЭК/ по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Проекты Международных стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам для голосования. Публикация в качестве Международного стандарта требует одобрения не менее 75% комитетов-членов при голосовании.

Международный стандарт ИСО III27-4 подготовлен Техническим комитетом ИСО/ТК 35 "Краски и лаки", Подкомитетом SC 12 "Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов."

ИСО III27 состоит из следующих частей под общим заголовком "Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытания неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки:"

- Часть 1. Отбор образцов
- Часть 2. Определение гранулометрического состава
- Часть 3. Определение насыпной /объемной/ плотности
- Часть 4. Определение твердости путем испытания с применением предметных стекол
- Часть 5. Определение содержания влаги
- Часть 6. Определение водорастворимых загрязнений путем измерения проводимости

Часть 7. Определение содержания хлоридов, растворенных  
в воде

Часть 8. Определение механических свойств абразивов

Ко времени публикации данной части ИСО 11127, часть 8 находилась в состоянии разработки.

Приложение А в конце данной части ИСО 11127 является исключительно информационным.

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КРАСОК И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ.

ЧАСТЬ 4. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТВЕРДОСТИ ПУТЕМ ИСПЫТАНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРЕДМЕТНЫХ СТЕКОЛ

## 1. Область распространения

Данная часть стандарта является одной из нескольких частей ИСО III27, относящихся к отбору образцов и испытаниям неметаллических абразивов, применяемых для песко/дробеструйной очистки.

Типы неметаллических абразивов и требования к ним содержатся в различных частях стандарта ИСО III26.

Серии ИСО III26 и ИСО III27 были разработаны как проекты, входящие в комплект Международных стандартов на неметаллические абразивы для песко/дробеструйной очистки. Информация по всем частям обеих серий приводится в приложении А.

Данная часть ИСО III27 устанавливает метод оценки какой из двух абразивов, используемых для песко/дробеструйной очистки, имеет минимальную твердость, соответствующую 6 по шкале твердости Мооса для неметаллических материалов.

Примечание 1. Методика испытаний, описанная в данной части ИСО III27 является оценочным тестом, а не методом точного определения твердости.

## 2. Нормативные ссылки

Следующие стандарты содержат положения, которые через ссылки в данном тексте составляют положения данной части ИСО III27. Ко времени публикации указанные ниже издания были действующими. Все стандарты подвергаются пересмотру

и стороны, пришедшие к соглашению по данной части ИСО, должны исследовать возможность применения самых последних изданий, указанных ниже стандартов. Члены МЭК и ИСО ведут списки действующих международных стандартов.

ИСО III27-1:1993 "Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки."

Часть I. Выбор образцов

### 3. Аппаратура

3.1. Микроскоп с 10-тикратным увеличением.

3.2. Предметные стекла для микроскопа.

### 4. Отбор образцов

Представительный образец продукта для испытания берется в соответствии с описанием стандарта ИСО III27-1.

### 5. Процедура

5.1. С помощью микроскопа просмотрите небольшое количество испытуемого материала и если имеются частицы различные по окраске и диаметру, следует отобрать по несколько частиц каждого из них.

5.2. Поместить отобранные частицы между двух предметных стекол, сжать их между собой и слегка перемещать их друг относительно друга взад вперед в течении 10 секунд. Осмотреть предметные стекла и если на них остались царапины, то материал следует рассматривать как материал, имеющий твердость по шкале Мооса, равную 6 как минимум.

### 6. Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать по крайней мере следующую информацию:

а/ Все данные по определению особенностей испытуемого материала согласно соответствующей части ИСО III26 /смотри Приложение А/, если его можно использовать.

- б/ Ссылки на данную часть ИСО 11127-/ИСО 11127-4/;
- в/ Результат испытаний;
- г/ Любые отклонения от установленного метода испытания;
- д/ Дата проведения испытания;
- е/ Фамилия лица, проводившего испытания.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1А  
(информационное)

Требования и методы испытания неметаллических образцов для песко/дробеструйной очистки содержатся в ИСО 11126 и ИСО 11127 соответственно.

ИСО 11127 состоит из следующих частей под общим заголовком:

"Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Технические условия на неметаллические абразивы для песко/дробеструйной очистки".

- Часть 1. Общее введение и классификация
- Часть 2. Кварцевый песок
- Часть 3. Шлак при рафинировании меди
- Часть 4. Угольный печной шлак
- Часть 5. Шлак при рафинировании никеля
- Часть 6. Шлак доменной плавки
- Часть 7. Плавленый глинозем
- Часть 8. Оливиновый песок
- Часть 9. Ставролит
- Часть 10. Гранат.

ИСО 11127 состоит из следующих частей под общим заголовком:

"Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытания неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки".

- Часть 1. Отбор образцов.
- Часть 2. Определение гранулометрического состава
- Часть 3. Определение насыпной (объемной) плотности
- Часть 4. Определение твердости путем испытания с применением предметных стекол
- Часть 5. Определение содержания влаги
- Часть 6. Определение растворенных в воде загрязняющих веществ путем измерения удельной проводимости
- Часть 7. Определение содержания хлоридов, растворенных в воде
- Часть 8. Определение механических свойств абразивов