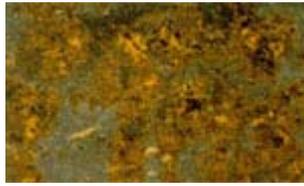
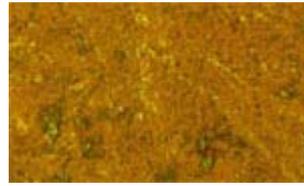


## Степени струйной очистки поверхностей

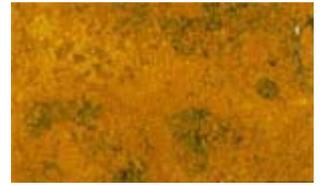
**Степень  
загрязнения**



Поверхность стали,  
которая начала  
ржаветь

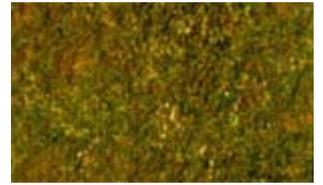
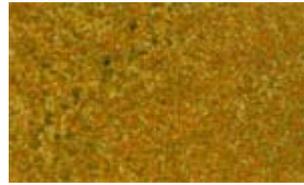
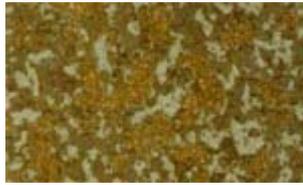


Поверхность стали,  
прокатная окалина с  
которой отстала в  
результате коррозии



Поверхность стали,  
прокатная окалина с  
которой исчезла в  
результате коррозии и  
наблюдается общий  
ПИТТИНГ

**Легкая  
струйная  
очистка  
SA-1**



Поверхность должна быть очищена, но любые остатки прокатной окислы,  
ржавчины должны плотно прилегать.

**Тщательная  
струйная  
очистка  
SA-2**



Поверхность должна быть очищена от пятен и слоев старой краски и  
прокатной окислы. Оставшиеся следы загрязнения должны покрывать не  
более 33% поверхности.

**Очень  
тщательная  
очистка  
SA-2-1/2**



Поверхность должна быть очищена от пятен и слоев старой краски и  
прокатной окислы. Оставшиеся следы загрязнения должны покрывать не  
более 5% поверхности.

**Очистка до  
чистой  
поверхности  
SA-3**



Поверхность должна быть чистой от масла, смазки, грязи, пыли, прокатной  
окислы, ржавчины и краски.