

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ISO 4628-6

Первое издание

1990-I2-I5

ЛАКИ И КРАСКИ. ОЦЕНКА РАЗРУШЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ  
ПОКРЫТИЙ. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ИНТЕНСИВНОСТИ, КОЛИЧЕСТВА  
И РАЗМЕРА ТИПОВЫХ ДЕФЕКТОВ. Часть 6. ОПРЕДЕЛЕНИЕ  
СТЕПЕНИ МЕЛЕНИЯ С ПОМОЩЬЮ ЛИПКОЙ ЛЕНТЫ

Ссылочный номер

ISO 4628-6:1990(E)

## ПРЕДИСЛОВИЕ

ИСО (Международная организация по стандартизации) представляет собой объединение национальных организаций по стандартизации (комитеты-члены ИСО). Разработка международных стандартов осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый комитет-член ИСО может принимать участие в работе любого технического комитета по интересующему его вопросу. Другие международные организации, правительственные и неправительственные, сотрудничающие с ИСО, также принимают участие в этой работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (МЭК) по всем вопросам стандартизации в электротехнике.

Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, перед утверждением их Советом ИСО в качестве международных стандартов направляются на согласование всем комитетам-членам. В соответствии с директивами ИСО они должны быть одобрены не менее, чем 75% голосов комитетов-членов.

Международный стандарт ИСО 4628-6 подготовлен техническим комитетом ИСО/ТК 35 "Лаки и краски".

ИСО 4628 состоит из следующих частей под общим наименованием "Лаки и краски. Оценка разрушения лакокрасочных покрытий. Определение интенсивности, количества и размера типовых дефектов":

- Часть 1: Основные принципы и шкалы оценки
- Часть 2: Определение степени образования пузырей
- Часть 3: Определение степени коррозии
- Часть 4: Определение степени растрескивания
- Часть 5: Определение степени отслаивания
- Часть 6: Определение степени меления с помощью липкой ленты.

## ВВЕДЕНИЕ

Настоящий международный стандарт является одним из серии стандартов на отбор проб и испытание лакокрасочных и относящихся к ним продуктов.

ИСО 4628-I устанавливает систему и основные принципы оценки количества и размера типовых дефектов лакокрасочных покрытий, в частности дефектов, вызванных старением и атмосферным воздействием.

В частях 2-6 ИСО 4628 приведены вспомогательные рисунки и эталонные шкалы для оценки отдельных типов дефектов. Эти шкалы основаны на существующих, хорошо проверенных схемах.

ЛАКИ И КРАСКИ. ОЦЕНКА РАЗРУШЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ.  
ОПРЕДЕЛЕНИЕ ИНТЕНСИВНОСТИ, КОЛИЧЕСТВА И РАЗМЕРА ТИПОВЫХ  
ДЕФЕКТОВ. Часть 6. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТЕПЕНИ МЕЛЕНИЯ С ПОМОЩЬЮ  
ЛИПКОЙ ЛЕНТЫ

## 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящая часть ИСО 4628 включает визуальные эталоны определения степени меления лакокрасочных покрытий. Она также предусматривает метод оценки степени меления. При использовании настоящего метода необходимо устанавливать различие между реальными продуктами разрушения покрытий и налетом загрязнений поверхности, в частности при слабом мелении (см. п.6.4).

## 2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

Следующие стандарты содержат положения, которые посредством ссылки в настоящем тексте являются положениями настоящей части ИСО 4628. На момент публикации указанные издания имели силу. Все стандарты подлежат пересмотру, и заинтересованным сторонам предлагается рассмотреть возможность применения в настоящей части ИСО 4628 последних изданий стандартов, указанных ниже. Члены ИСО и МЭК ведут учет действующих в настоящее время международных стандартов.

ИСО 4628-1:1982, Лаки и краски. Оценка разрушения лакокрасочных покрытий. Определение интенсивности, количества и размера типовых дефектов. Часть I. Основные принципы и шкалы оценки.

## 3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

В настоящей части ИСО 4628 используется следующее определение: **меление**: появление на поверхности лакокрасочного покрытия легко снимаемого мелкодисперсного порошка, вследствие деструкции одного или нескольких компонентов покрытия.

## 4. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Мелящий слой испытуемого покрытия удаляют с помощью липкой ленты и исследуют, помещая на контрастную подложку (черную или белую, в зависимости от того, где проявится наибольший контраст). Степень меления оценивают сравнением со шкалой оценки.

## 5. МАТЕРИАЛЫ

5.1. Самоклеящаяся прозрачная лента шириной  $25 \pm 10$  мм.

Рекомендуются имеющиеся в торговле эластичные, прозрачные, бесцветные ленты с низким глянцем. Тип ленты должен быть согласован между заинтересованными сторонами и указан в протоколе испытания.

5.2. Подложка, черная или белая, с матовым покрытием, например, картон или вельвет с коротким несминаемым ворсом.

## 6. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

6.1. Испытание проводят после естественной сушки поверхностей покрытия.

На сухое покрытие помещают кусок липкой ленты (п.5.1) и прижимают, надавливая пальцем.

Удаляют ленту и помещают ее клейкой стороной на подложку (п.5.2) соответствующего цвета для получения наибольшего контраста.

При рассеянном свете сразу же оценивают (см. п.6.5) степень меления, сравнивая ленту с эталонами на рис. I визуально.

6.2. Допускается определять степень меления количественно при помощи фотоэлектрического прибора, сравнивая коэффициенты пропускания ленты с мелящим слоем и неиспользованной ленты. В этом случае клейкую ленту помещают не на подложку по п.5.1, а на прозрачное предметное стекло или на столик прибора с отверстием, через которое может проходить оптический пучок света <sup>1)</sup>.

Инструментальный метод следует использовать только в том случае, когда лента покрыта мелящим слоем однородно.

6.3. Степень меления может изменяться по данной поверхности покрытия. Поэтому следует рассматривать участок покрытия, расположенный в середине. На больших поверхностях следует проводить оценку на нескольких участках и отмечать в протоколе испытания среднее значение и пределы.

6.4. При оценке покрытий, экспонированных в атмосферных условиях, следует принимать во внимание осажденные из атмосферы поверхностные загрязнения, которые могут дать искусственно завышенные величины меления.

---

Данная методика подробно приведена в:

[1] Хельмен Т., Лаки и краски, 84(1978), 5, стр.315-322.

[2] Хельмен Т., Лаки и краски, 87(1981), 3, стр.181-189.

6.5. Оценку каждого куска клейкой ленты следует проводить немедленно после удаления мелящего слоя с испытуемого покрытия, так как внешний вид мелящего слоя на ленте изменяется со временем, так же как коэффициент пропускания.

## 7. ОЦЕНКА

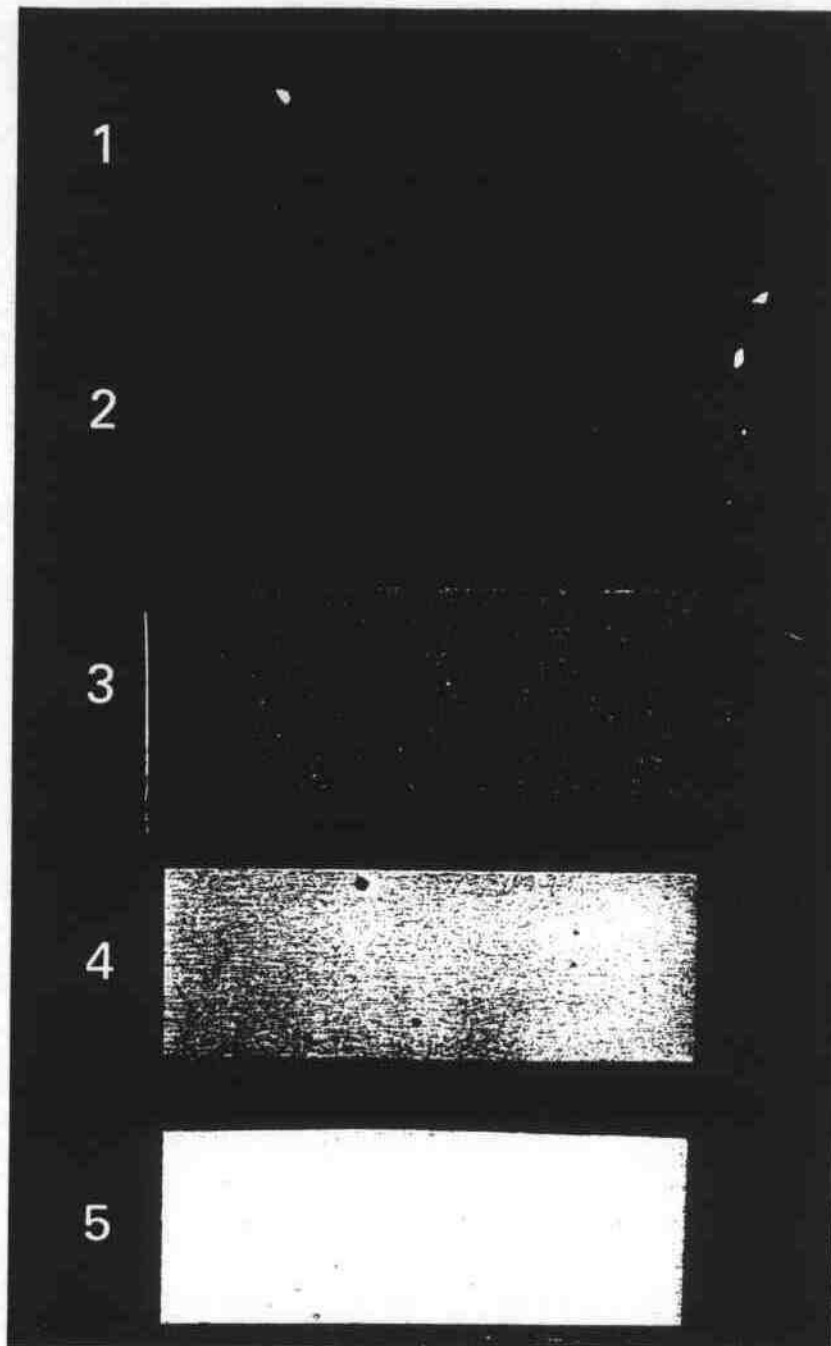
Степень меления визуально оценивают сравнением с эталонами на рис. I. Числовые величины, соответствующие эталонам, приведены в ИСО 4628-I.

Для текстурированных покрытий оценку следует проводить при рассмотрении наиболее интенсивно мелящих участков ленты.

## 8. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующую информацию:

- а) все подробности, необходимые для идентификации испытуемого продукта
- б) ссылку на настоящий международный стандарт (ИСО 4628-6);
- в) тип атмосферного воздействия (искусственное или природное) на покрытие;
- г) все подробности, необходимые для идентификации используемой клейкой ленты;
- д) все подробности, необходимые для идентификации используемой подложки (фона) для клейкой ленты;
- е) числовую оценку степени меления;
- ж) любое отклонение от указанной методики;
- з) дату испытания.



П р и м е ч а н и е: правый край каждой ленты соответствует мелению, оцениваемому баллом 0.

Рис. I Визуальные эталоны для числовой оценки меления в баллах от I до 5