

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
КОМПЛЕКСНОЙ ИНФОРМАЦИИ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И КАЧЕСТВУ (ВНИИКИ)

Рег. №

Перевод №

РСТ 15-95
18

УДК

Группа

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ
КРАСОК И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ ИСПЫ-
ТАНИЙ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕ-
СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ.

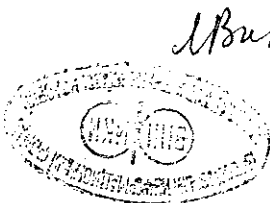
ЧАСТЬ 5. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ

*Preparation of steel substrates before
application of paints and related
products - Test methods for non-
metallic blast-cleaning abrasives.
Part 5: Determination of moisture*

Страна, № стандарта
Введен 15.12.93

Международный ИСО 11127-5

Перевод аутентичен оригиналу



Переводчик: Е. А. Виноградова

Редактор: Е. А. Виноградова

Кол-во стр.: 10

Кол-во рис.:

Кол-во табл.:

Перевод выполнен: 21.02.95

Москва, 1995.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ИСО

III27-5

Первое издание

1993-I2-5

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ
КРАСОК И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ ИСПЫ-
ТАНИЙ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕ-
СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ.

ЧАСТЬ 5. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ

ПРЕДИСЛОВИЕ

ИСО (Международная Организация по Стандартизации) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитеты-члены ИСО). Работа по разработке Международных Стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, связанные с ИСО, также принимают участие в работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной Электротехнической Комиссией (МЭК) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Проекты Международных Стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам для голосования. Публикация в качестве Международного Стандарта требует одобрения не менее 75% комитетов-членов при голосовании.

Международный Стандарт ИСО III27-5 подготовлен Техническим Комитетом ИСО/ТК35, "Краски и лаки, Подкомитетом SCI2, Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов".

ИСО III27 состоит из следующих частей под общим заголовком "Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки":

Часть 1. Отбор образцов.

Часть 2. Определение гранулометрического состава

Часть 3. Определение насыпной (объемной) плотности

Часть 4. Определение твердости путем испытания с применением предметных стекол

- Часть 5. Определение содержания влаги
- Часть 6. Определение растворенных в воде загрязняющих веществ путем измерения удельной проводимости
- Часть 7. Определение содержания хлоридов, растворенных в воде
- Часть 8. Определение механических свойств абразивов

Ко времени публикации данной части ИСО 11127, часть 8 находилась в состоянии разработки.

Приложение А данной части ИСО 11127 является исключительно информационным.

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КРАСОК И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ.

ЧАСТЬ 5. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ

1. Область распространения

Данная часть стандарта является одной из нескольких частей ИСО III27, относящихся к отбору образцов и испытаниям неметаллических абразивов, применяемых для песко/дробеструйной очистки.

Типы неметаллических абразивов и требования к каждому из них содержатся в различных частях ИСО III26.

Серии ИСО III26 и III27 были разработаны как проекты, входящие в комплект Международных Стандартов на неметаллические абразивы для песко/дробеструйной очистки. Информация по всем частям обеих серий приводится в приложении А.

Данная часть ИСО III27 устанавливает метод определения содержания свободной влаги, присутствующей в неметаллических абразивах для песко/дробеструйной очистки. Оно определяется по измерению потери массы при нагревании.

2. Нормативные ссылки

Следующий стандарт содержит положения, которые через ссылки в данном тексте составляют положения данной части ИСО III27. Ко времени публикации указанное издание было действующим. Все стандарты подвергаются пересмотру и стороны, пришедшие к соглашению по данной части ИСО, должны исследовать возможность применения са-

мого последнего издания стандарта, указанного ниже. Члены МЭК и ИСО ведут списки действующих Международных Стандартов.

ИСО 11127-1:1993 "Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний для неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки. Часть I. Отбор образцов".

3. Аппаратура

Используются обычные лабораторные приборы и стеклянная посуда, а также нижеуказанные устройства.

3.1 Контейнер или поддон, способный выдержать применяемую температуру нагрева и имеющий достаточный объем, чтобы распределить тонким слоем испытываемую порцию.

3.2 Печь, способную сохранять температуру $(110 \pm 5)^{\circ}\text{C}$.

3.3 Весы с точностью взвешивания 0,01 .

3.4 Эксикатор, содержащий влагопоглотитель типа сухого силикагеля пропитанного хлоридом кобальта.

4. Отбор проб

Представительная проба продукта для испытания берется в соответствии с описанием стандарта ИСО 11127-1. Убедитесь, что хранящаяся до востребования проба находится в герметичном контейнере.

5. Процедура

Выполняйте дублируя определение содержания влаги.

5.1 Испытуемая порция

Высушите контейнер (3.1) в печи (3.2) при температуре $(110 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ в течение 15 минут и дайте ему охладиться до комнатной температуры в эксикаторе (3.4). Взвесьте контейнер с точностью до

0,01г. Загрузите в контейнер испытуемую порцию около 100 г (m_0) с точностью 0,01 г.

5.2 Определение

Поместите контейнер с испытуемой порцией в печь (3.2), предварительно нагретую до $(110 \pm 5)^\circ\text{C}$, и оставьте его там на, как минимум, 1 час. Перенесите контейнер в эксикатор и дайте охладиться до комнатной температуры. Снова взвесьте контейнер с высушенной испытуемой порцией с точностью до 0,01 г и определите массу высушенной испытуемой порции (m_1).

6. Представление результатов

Подсчитайте содержание влаги M , выраженное в процентах по массе, используя уравнение

$$M = \frac{m_0 - m_1}{m_0} \times 100, \text{ где}$$

m_0 - масса в граммах испытуемой порции перед нагреванием

m_1 - масса в граммах испытуемой порции после нагревания.

Если результаты дублирующих определений отличаются более чем на 0,05% (абсолютных), необходимо повторить процедуру, описанную в пункте 5.

По двум значениям определений вычислите среднее и округлите результат до ближайших 0,01%.

7. Протокол испытания

В протокол испытания должна входить, как минимум, следующая информация:

а) все подробности, необходимые для идентификации испытываемого продукта согласно соответствующей части ИСО 11126 (см. Приложение А), в случае применения;

б) ссылку на данную часть ИСО 11127 (ИСО 11127-5);

- c) результат испытания;
- d) любое отклонение от стандартного метода испытания;
- e) дату испытания;
- f) фамилию контролера, проводившего испытание.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(информационное)

МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ ПО НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМ
АБРАЗИВАМ ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ

Требования и методы испытания неметаллических образцов для песко/дробеструйной очистки содержатся в ИСО III26 и ИСО III27 соответственно.

ИСО III26 состоит из следующих частей под общим заголовком:

"Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Технические условия на неметаллические абразивы для песко/дробеструйной очистки."

- Часть 1. Общее введение и классификация
- Часть 2. Кварцевый песок
- Часть 3. Шлак при рафинировании меди
- Часть 4. Угольный печной шлак
- Часть 5. Шлак при рафинировании никеля
- Часть 6. Шлак доменной плавки
- Часть 7. Плавленый глинозем
- Часть 8. Оливиновый песок
- Часть 9. Ставролит
- Часть 10. Гранат

ИСО III27 состоит из следующих частей под общим заголовком:

"Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытания неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки."

- Часть 1. Отбор образцов
- Часть 2. Определение гранулометрического состава
- Часть 3. Определение насыпной (объемной) плотности

- Часть 4. Определение твердости путем испытания с применением предметных стекол
- Часть 5. Определение содержания влаги
- Часть 6. Определение растворенных в воде загрязняющих веществ путем измерения удельной проводимости
- Часть 7. Определение содержания хлоридов, растворенных в воде
- Часть 8. Определение механических свойств абразивов