

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
КОМПЛЕКСНОЙ ИНФОРМАЦИИ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И КАЧЕСТВУ
ВНИИКИ

Рег. №

УДК

Перевод №

Группа

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ
КРАСОК И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ
ИСПЫТАНИЯ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/
ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ.

ЧАСТЬ 6: ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАСТВОРЕННЫХ В ВОДЕ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ
ВЕЩЕСТВ ПУТЕМ ИЗМЕРЕНИЯ УДЕЛЬНОЙ ПРОВОДИМОСТИ

*Preparation of steel substrates before
application of paints and related
products. Test methods for non-metallic
blast-cleaning abrasives.*

*Part 6: Determination of water-soluble
contaminants by conductivity measurement*

Страна, № стандарта

ИСО III127-6

Введен

15.12.1993

Переводчик: Е.А.Виноградова

Редактор: Е.А.Виноградова

Кол-во стр.: 10

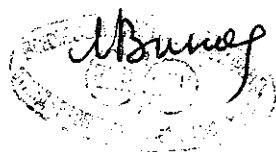
Кол-во рис.: -

Кол-во табл.: -

Перевод выполнен:

Перевод аутентичен

оригиналу



Москва, 1995

МЕЖДУНАРОДНЫЙ
СТАНДАРТ

ИСО
III27-6

Первое издание
1993-12-15

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ
КРАСОК И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ
ИСПЫТАНИЙ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/
ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ.

ЧАСТЬ 6:

ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАСТВОРЕННЫХ В ВОДЕ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ
ВЕЩЕСТВ ПУТЕМ ИЗМЕРЕНИЯ УДЕЛЬНОЙ ПРОВОДИМОСТИ

Предисловие

ИСО (Международная организация по стандартизации) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитеты-члены ИСО). Работа по разработке Международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, связанные с ИСО, также принимают участие в работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной Электротехнической Комиссией (МЭК) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Проекты Международных стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам для голосования. Публикация в качестве Международного стандарта требует одобрения не менее 75% комитетов-членов при голосовании.

Международный стандарт ИСО III27-6 подготовлен техническим комитетом ИСО/ТК 35, Краски и лаки, подкомитетом SC I2, "Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов".

ИСО III27 состоит из следующих частей под общим заголовком "Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки":

Часть 1: Отбор образцов

Часть 2: Определение гранулометрического состава

Часть 3: Определение насыпной (объемной) плотности

Часть 4: Определение твердости путем испытания с применением предметных стекол

Часть 5: Определение содержания влаги

Часть 6: Определение растворенных в воде загрязняющих веществ путем измерения удельной проводимости

Часть 7: Определение содержания хлоридов, растворенных в воде

Часть 8: Определение механических свойств абразивов

Ко времени публикации данной части ИСО 11127, часть 8 находилась в состоянии разработки.

Приложение А данной части ИСО 11127 является исключительно информационным.

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ
КРАСОК И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ
ИСПЫТАНИЯ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/
ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ.

ЧАСТЬ 6:

ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАСТВОРЕННЫХ В ВОДЕ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ
ВЕЩЕСТВ ПУТЕМ ИЗМЕРЕНИЯ УДЕЛЬНОЙ ПРОВОДИМОСТИ

1 Область распространения

Данная часть стандарта является одной из нескольких частей ИСО III27, относящихся к отбору образцов и испытаниям неметаллических абразивов, применяемых для песко/дробеструйной очистки.

Типы неметаллических абразивов и требования к каждому из них содержатся в различных частях ИСО III26.

Серии ИСО III26 и ИСО III27 были разработаны как проекты, входящие в комплект Международных стандартов на неметаллические абразивы для песко/дробеструйной очистки. Информация по всем частям обеих серий приводится в приложении А.

Данная часть ИСО устанавливает метод для определения растворенных в воде загрязняющих веществ в неметаллических абразивах для песко/дробеструйной очистки путем измерения удельной проводимости.

2 Нормативные ссылки

Следующие стандарты содержат положения, которые, через ссылки в данном тексте составляют положения данной части ИСО III27. Ко времени публикации указанные издания были действующими. Все стандарты подвергаются пересмотру и стороны, пришедшие к соглашению по данной части ИСО III27, должны исследовать возможность при-

менения самых последних изданий стандартов, указанных ниже. Члены МЭК и ИСО ведут списки действующих Международных Стандартов.

ИСО 3696:1987, Вода для аналитического лабораторного анализа. Технические условия и методы испытаний

ИСО III27-1:1993, Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний для неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки. Часть I. Отбор образцов

3 Реактивы

3.1 Кондуктометрическая вода (для определения электропроводности) не менее чем 2-ой степени чистоты (установлена в ИСО 3696).

4 Лабораторное оборудование

Используются обычные лабораторные приборы и стеклянная посуда, а также нижеуказанное:

4.1 Мост для измерения малых сопротивлений¹⁾.

4.2 Ячейка для измерения электрической проводимости раствора¹⁾.

4.3 Весы с точностью взвешивания 0,1 г.

5 Отбор проб

Представительная проба продукта для испытания берется в соответствии с описанием в стандарте ИСО III27-1.

6 Процедура

Выполняйте все определения в двойном экземпляре (дублируя).

¹⁾ Для испытания подходит любой промышленный мост для измерения малых сопротивлений и ячейка для измерения электрической проводимости раствора с температурной компенсацией с диапазоном работы от 1 мСм/м до 100 мСм/м.

6.1 Отвесьте испытуемую порцию образца (100 ± 1) г в колбе на 250 мл и добавьте туда (100 ± 1) г кондуктометрической воды (для определения электропроводности) (3.1). Взбалтывайте в течение 5 минут, а затем дайте отстояться 1 час. Затем снова взбалтывайте в течение 5 минут и дайте осесть. Если жидкость не полностью прозрачна, профильтруйте ее любым подходящим способом.

6.2 Перелейте достаточное количество жидкости в ячейку измерения электрической проводимости (4.2) моста для измерения малых сопротивлений (4.1) так, чтобы заполнить ее. Измерьте удельную проводимость раствора в миллисименсах на метр при 20°C .

Мост для измерения малых сопротивлений должен иметь температурную компенсацию при 20°C или, иначе говоря, удельная проводимость должна измеряться при 20°C .

7 Представление результатов

Вычислите удельную проводимость абразива γ_s , в миллисименсах на метр, используя уравнение

$$\gamma_s = \gamma_m \times K_{20} \quad ,$$

где

γ_m - удельная проводимость раствора, в миллисименсах на метр при 20°C ;

K_{20} - постоянная ячейки для измерения электрической проводимости раствора при 20°C .

Если дублирующие определения отличаются более чем на 10% (относительно более высокого результата), повторить процедуру, описанную в п. 6.

По двум достоверным определениям вычислите среднее значение и запишите результат в отчет с точностью до ближайшего 1 мСм/м.

7 Протокол испытаний

В протокол испытания должна входить, как минимум, следующая

информация:

- а) все подробности, необходимые для идентификации испытуемого продукта согласно соответствующей части ИСО 11126 (см. Приложение А), в случае применения;
- б) ссылка на данную часть ИСО 11127 (ИСО 11127-6);
- с) результат испытания;
- д) любое отклонение от стандартного метода испытания;
- е) дата испытания;
- ф) фамилия контролера, проводившего испытание.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(информационное)

МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ НА НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АБРАЗИВЫ
ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ

Требования и методы испытания неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки содержатся в ИСО 11126 и ИСО 11127 соответственно.

ИСО 11126 будет состоять из следующих частей под общим заголовком:

"Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Технические условия на неметаллические абразивы для песко/дробеструйной очистки

Часть 1: Общее введение и классификация

Часть 2: Кварцевый песок

Часть 3: Шлак при рафинировании меди

Часть 4: Угольный печной шлак

Часть 5: Шлак при рафинировании никеля

Часть 6: Шлак доменной плавки

Часть 7: Плавленный глинозем

Часть 8: Оливиновый песок

Часть 9: Ставролит

Часть 10: Гранат

ИСО 11127 будет состоять из следующих частей под общим заголовком:

"Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытания неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки

Часть 1: Отбор образцов

Часть 2: Определение гранулометрического состава

Часть 3: Определение объемной (насыпной) плотности

Часть 4: Оценка твердости путем испытания с применением предметных стекол

Часть 5: Определение содержания влаги

Часть 6: Определение растворенных в воде загрязняющих веществ путем измерения удельной проводимости

Часть 7: Определение содержания хлоридов растворенных в воде

Часть 8: Определение механических свойств абразивов

УДК 667.648.1:621.7.023:621.921.2/3:620.192.4

Дескрипторы: лаки, краски, подложки, стальные изделия, дробеструйная очистка, абразивы, неметаллические абразивы, испытания, определение, загрязняющие вещества, методы измерения удельной проводимости.
