

Всероссийский научно-исследовательский институт
классификации, терминологии и информации по стандартизации
и качеству

(ВНИИКИ)

Рег. № *мет. 25-94*
Перевод № *25-94*



УДК
Группа

Подготовка стальной поверхности перед нанесением
красок и связанных с ними продуктов. Технические
условия на неметаллические абразивы для песко/
дробеструйной очистки

Часть 8. Оливиновый песок

*Preparation of steel substrates before application
of paints and related products. Specifications
for non-metallic blast-cleaning abrasives.
Part 8. Olivine sand.*

Страна, № стандарта - Международный ИСО III26 - 8
Введен 15.12.1993

Перевод аутентичен
оригиналу

Переводчик: Виноградова Е.А.(н.с)
Редактор: Виноградова Е.А.(н.с)

Кол-во стр.: *12*

Кол-во рис.:

Кол-во табл.: *2*

Перевод выполнен: 25.07.94

Москва, 1994

МЕЖДУНАРОДНЫЙ
СТАНДАРТ

ИСО
III26-8
Первое издание
1993-12-15

Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов.
Технические условия на неметаллические абразивы для песко/дробеструйной очистки.

Часть 8. Оливиновый песок

ИСО

Регистрационный номер
ИСО III26-8: 1993(E)

П Р Е Д И С Л О В И Е

ИСО (Международная организация по стандартизации) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитеты-члены ИСО). Работа по разработке международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый Комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные организации, связанные с ИСО, также принимают участие в работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (МЭК) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Проекты Международных стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам для голосования. Публикация в качестве Международного стандарта требует одобрения не менее 75% комитетов-членов при голосовании.

Международный стандарт ИСО 11126-8 подготовлен техническим комитетом ИСО/ТК 35, Краски и лаки, Подкомитетом С 12, Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов.

ИСО 11126 состоит из следующих частей под общим заголовком "Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Технические условия на неметаллические абразивы для песко/дробеструйной очистки":

- Часть 1. Общее введение и классификация
- Часть 2. Кварцевый песок
- Часть 3. Шлак при рафинировании меди
- Часть 4. Угольный печной шлак
- Часть 5. Шлак при рафинировании никеля
- Часть 6. Шлак доменной плавки
- Часть 7. Плавленый глинозем
- Часть 8. Оливиновый песок
- Часть 9. Ставролит
- Часть 10. Гранат

Ко времени публикации данной части ИСО III26 части 2,7,9 и I
находились в состоянии подготовки.

Приложение А данной части ИСО III26 является исключительно
информационным.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ ИСО

Подготовка стальной поверхности
перед нанесением красок и связанных с ними
продуктов. Технические условия на неметалли-
ческие абразивы для песко/дробеструйной
очистки

Часть 8. ОЛИВИНОВЫЙ ПЕСОК

Меры предосторожности. - Оборудование, материалы и абразивы, применяемые для подготовки поверхности могут быть опасными при небрежном использовании. Для этих материалов и абразивов типа свободного диоксида кремния, канцерогенных или токсических веществ существуют многочисленные национальные нормы и правила, по которым они рассматриваются как опасные при или после использовании (организация сбора и удаления отходов). Поэтому эти нормы и правила должны соблюдаться. Важно обеспечить выдачу соответствующих инструкций и выполнение требуемых мер предосторожности.

I. Область применения

Данная часть ИСО III26 устанавливает требования к абразивам, полученным из ^{оливинового} песка в состоянии поставки для песко/дробеструйной очистки. Стандарт устанавливает диапазоны размеров частиц и значения насыпной (объемной) плотности, твердости по Моосу, влажности, удельной проводимости водных растворов и содержания хлоридов растворенных в воде.

Требования, установленные в данной части стандарта ИСО III26, применяются к абразивам, поставляемым только в "новом" неиспользованном виде, но не к абразивам в процессе или после использования.

Методы испытания неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки приводятся в разных частях ИСО III27.

Примечания.

- 1) Информация о национальных стандартах, на которые обычно делаются ссылки на неметаллические абразивы, приведена в приложении А.
- 2) Хотя данная часть ИСО III26 разработана специально в соответствии с требованиями для выполнения работ по стали, установленные характеристики, в основном, такие же и при подготовке поверхностей из других материалов или деталей, подвергаемых песко/дробеструйной очистке. Способы песко/дробеструйной очистки описаны в ИСО/8504-2: 1992 "Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы подготовки поверхности. Часть 2 "Абразивная очистка".

2. Нормативные ссылки

Следующие стандарты содержат положения, которые через ссылки в настоящем тексте, становятся положениями данного международного стандарта ИСО III26. В момент публикации указанные издания были действующими. Все стандарты могут пересматриваться и сторонам, пришедшим к соглашению на основе данного международного стандарта, рекомендуется рассмотреть возможность использования самых последних изданий стандартов, указанных ниже.

Члены МЭК и ИСО ведут регистры действующих в настоящее время Международных стандартов:

ИСО III27-1: 1993 Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки.

Часть I, Отбор образцов.

- ИСО III27-2: 1993. Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки.
Часть 2. Определение гранулометрического состава.
- ИСО III27-3: 1993. Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки.
Часть 3. Определение насыпной (объемной) плотности.
- ИСО III27-4: 1993. Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки.
Часть 4. Оценка твердости путем испытания с использованием предметных стекол (микроскопа)
- ИСО III27-5: 1993. Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки.
Часть 5. Определение содержания влаги.
- ИСО III27-6: 1993. Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки.
Часть 6. Определение растворенных в воде загрязняющих веществ путем измерения удельной проводимости.
- ИСО III27-7: 1993. Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки.
Часть 7. Определение содержания хлоридов, растворенных в воде.

3. Определение

Для данной части стандарта ИСО III26 применяется следующее определение:

3.1. Оливиновый песок: материал полученный из природного минерала оливина, который дробится механическим способом, сушится и просеивается и приготавливается для песко/дробеструйной очистки.

Примечание 3. Оливин представляет собой силикат магния/железа с химической формулой $MgO \cdot SiO_2 \cdot Fe_2O_3$

4. Обозначение абразивов

Абразивы, полученные из оливинового песка должны обозначаться "Абразив ИСО III26" и сокращением N/OL , указывающим на неметаллическое происхождение абразива из оливинового песка. Вслед за чем через косую линию без интервала следует символ G , указывающий требуемую форму частиц абразива при поставке в виде мелких твердых частиц. Обозначение заканчивается цифрами, указывающими диапазон размера частиц в миллиметрах (см. таблицу I).

Пример I.

Абразив ИСО III26 $N/OL/G 0,2-0,5$ такое обозначение соответствует абразиву, полученному из неметаллического песка оливинового типа соответствующего требованиям данной части ИСО III26, с первоначальной формой неиспользованных частиц абразива и диапазоном размера частиц от 0,2 мм до 0,5 мм.

Нужно отметить, что на такое полное обозначение продукции делается ссылка при всех заказах.

5. Отбор образцов

Процедуры отбора образцов установлены в ИСО III27-I.

6. Требования

Материал не должен содержать коррозирующих составляющих и загрязняющих примесей ухудшающих адгезию. Посторонние вредные включения не допускаются.

6.2. Частные требования

Частные требования, предъявляемые к абразивам, полученным из оливинового песка должны соответствовать установленным в таблице 2.

7. Идентификация и маркировка

Все поставки должны иметь четкую маркировку или должны быть идентифицированы с помощью соответствующего обозначения, как установлено в пункте 4, либо непосредственно на поставляемой продукции, либо в сопровождающей накладной о поставке.

8. Информация, представляемая изготовителем или поставщиком

Изготовитель или поставщик по требованию должен представить протокол испытаний с подробными результатами по любой характеристике, определяемой соответствующим методом, установленным в таблице 2.

Таблица I. Распределение размера частиц

Диапазон размера частиц I)	0,2±0,5	0,2±0,1	0,2±1,4	0,2±2,8	0,5±1,0	0,5±1,4	1,0±1,4	2,0	2,8
Надситная фракция	Размер сита мм	0,5	1,0	1,4	2,0	2,8	3,6	4,5	5,4
Остаток на сите % (м/м)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Номинальный размер	Размер сита мм	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,5	0,5	1,0
Остаток на сите % (м/м)	мин.	85	85	85	85	85	80	80	80
Нижняя фракция (проседающая через сито)	Размер сита мм	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,5	0,5	1,0
Подрешетный продукт % (м/м)	макс.	5	5	5	5	5	10	10	10

I) По соглашению между заинтересованными сторонами образцы с разными диапазонами размеров частиц могут смешиваться вместе. Величины пропорции частиц номинального размера, фракции надситного размера и нижней фракции, прошедшей через сито должны быть установлены. Максимальный размер частиц не должен превышать 3,15 мм, а пропорция частиц менее 0,2 мм не должна превышать 5% (м/м)

ИСО III26-8: 1993 (E)

Таблица 2. Частые требования к абразивам из оливинового песка

Характеристика	Требования	Метод испытания
Диапазон размера частиц и их распределение	см. таблицу I	ИСО III27-2
Насыпная плотность кг/м^3 [кг/дм^3]	$(3,0 \div 3,3) \times 10^3$ [$3,0 \div 3,3$]	ИСО III27-3
Твердость по Моосу ^{I)}	мин. 6	ИСО III27-4
Влажность % (м/м)	макс. 0,2	ИСО III27-5
Удельная проводимость водных экстрактов мС/м	макс. 25	ИСО III27-6
Содержание хлоридов растворенных в воде % (м/м)	макс. 0,0025	ИСО III27-7

I) По соглашению между заинтересованными сторонами может использоваться другой метод оценки твердости, а также устанавливаться соответствующее ее минимальное значение.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(информационное)

БИБЛИОГРАФИЯ

Национальные стандарты на неметаллические абразивы, на которые сделаны ссылки, приводятся ниже:

- [1] DIN 8200-1982. Струйная очистка; терминология; классификация и методы струйной очистки
- [2] DIN 8201. Часть I- 1985. Абразивы, классификация и обозначение
- [3] DIN 8201. Часть 5 - 1985. Натуральные минеральные абразивы; кварцевый песок
- [4] DIN 8201. Часть 6 - 1986. Синтетические минеральные абразивы, электрокорунд.
- [5] DIN 8201. Часть 9 - 1986. Синтетические минеральные твердые абразивы; шлак после рафинирования меди, расплавленный камерный шлак