

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
КЛАССИФИКАЦИИ, ТЕРМИНОЛОГИИ И ИНФОРМАЦИИ ПО  
СТАНДАРТИЗАЦИИ И КАЧЕСТВУ  
(ВНИИКИ)

Рег. №

*ПСТ 64-94*  
*33*

УДК

Перевод №

Группа

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ  
КРАСОК И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ  
ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/  
ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ.

ЧАСТЬ I. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

Страна, № стандарта

ИСО III25-I

Введен 15.12.93

Перевод аутентичен

оригиналу

*Винна*

Переводчик: Е. А. Вино-  
градова

Редактор: Е. А. Виногра-  
дова

Кол-во стр.: 12

Кол-во рис.: 2

Кол-во табл.: 1

Перевод выполнен:

*10.10.94* *В*

Москва, 1994

МЕЖДУНАРОДНЫЙ  
СТАНДАРТ

ИСО  
11125-1

Первое издание  
1993-12-15

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД  
НАНЕСЕНИЕМ КРАСОК И СВЯЗАННЫХ С НИМИ  
ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛИ-  
ЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕСТРУЙ  
НОЙ ОЧИСТКИ.

ЧАСТЬ I. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

---

Регистрационный номер  
ИСО 11125-1:1993(E)

ИСО

## Предисловие

ИСО (Международная организация по стандартизации) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (Комитеты-члены ИСО). Работа по разработке Международных стандартов обычно осуществляется техническими Комитетами ИСО. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, связанные с ИСО, также принимают участие в работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной Электротехнической Комиссией (МЭК) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Проекты Международных стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам для голосования. Публикация в качестве Международного стандарта требует одобрения, не менее 75% комитетов-членов при голосовании.

Международный стандарт ИСО III25-I подготовлен техническим комитетом ИСО/ТК 35, Краски и лаки, подкомитетом SC I2. Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов.

ИСО III25 состоит из следующих частей под общим заголовком "Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний металлических абразивов для песко-дробеструйной очистки":

- Часть 1. Отбор образцов
- Часть 2. Определение гранулометрического состава
- Часть 3. Определение твердости
- Часть 4. Определение насыпной (объемной) плотности
- Часть 5. Определение процентного содержания дефектных частиц и микроструктуры
- Часть 6. Определение содержания посторонних веществ
- Часть 7. Определение содержания влаги

Часть 8. Определение механических свойств абразивов

Ко времени публикации данной части ИСО 11125 часть 8 находилась в состоянии разработки.

Приложение А данной части ИСО 11125 - исключительно информационное.

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД  
НАНЕСЕНИЕМ КРАСОК И СВЯЗАННЫХ С НИМИ  
ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛИ-  
ЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО-ДРОБЕСТРУЙ-  
НОЙ ОЧИСТКИ.

ЧАСТЬ I. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

## I. Область применения

Данная часть стандарта является одной из нескольких частей ИСО III25 и относится к отбору образцов и испытаниям металлических абразивов, применяемых для песко/дробеструйной очистки.

Типы металлических абразивов и требования к каждому из них содержатся в разных частях ИСО III24.

Серии ИСО III24 и ИСО III25 были разработаны как проекты, входящие в комплект Международных Стандартов на металлические абразивы для песко/дробеструйной очистки. Информация по всем частям обеих серий приводится в приложении А.

Данная часть ИСО III25 устанавливает метод отбора образцов металлических абразивов для песко/дробеструйной очистки из партии груза и деления образцов на количества, пригодные для выполнения соответствующих методов испытания, установленных в других частях ИСО III25.

## 2. Определения

Для данной части ИСО III25 используются следующие определения.

2.1 Суммарное количество: Общее количество абразивов, подвергаемое испытанию (например количество груза), для которого процедура отбора образца рассматривается как представительная.

2.2 Элемент выборки: Упакованная единица для продажи, т.н. грузовой пакет, контейнер, мешок, из которых берутся однократные пробы.

2.3 Однократная проба: Проба, полученная из суммарного количества при операции однократной (разовой) выборки. Эта проба не сразу используется для испытаний.

2.4 Смешанная проба: Проба, полученная при смешении нескольких однократных проб.

2.5 Сокращенная проба: Проба, полученная при сокращении смешанной пробы.

Примечание 1. Чтобы получить количество пробы, необходимое для испытания, все сокращенные пробы кроме одной отбрасываются после каждого сокращения, затем при необходимости процедура сокращения повторяется на оставшейся пробе.

2.6 Испытуемый образец: Проба, достаточной массы или объема для проведения испытания, части которой сразу же подвергается испытанию.

### 3. Устройство для проведения испытаний

3.1 Пробоотборник, изготовленный из бесшовной стальной трубки с внутренним диаметром около 25 мм и длиной около 800 мм. Трубка должна быть заострена на одном конце и иметь Т-образную рукоятку на другом. Отверстия по длине трубки должны быть расверлены по прямой линии и располагаться через интервалы 50 мм. Диаметр отверстий определяется размером частиц испытуемой пробы и должен быть приблизительно в три раза больше размера самой крупной частицы.

Примечание 2. Обычно, отверстия диаметром 10 мм считаются достаточными для металлических абразивов.

3.2 Делитель пробы, порционер и другое оборудование для разделения пробы на части.

#### 4. Процедура

##### 4.1 Общие положения

Процедура отбора проб предназначена для получения образцов, которые можно рассматривать в качестве представительных для груза или суммарного количества, подвергаемых анализу. Процедуры отбора проб, установленные в таблице I, допускают незначительные или отсутствие колебаний в свойствах в разовом элементе выборки.

Металлические абразивы подвержены размерной сегрегации частиц во время погрузо-разгрузочных работ и перевозке от изготовителя в пункт окончательного использования. Такая сегрегация, однако, незначительна и, если применяются упаковки в виде мешков, уложенных на поддоны, то однократные пробы можно рассматривать в качестве представителя элементов выборки. Если элемент выборки представлен в виде бочек, валом насыпанных мешков и т.п., то сегрегация может стать значительной. И для таких элементов выборки необходимо брать более одной однократной пробы.

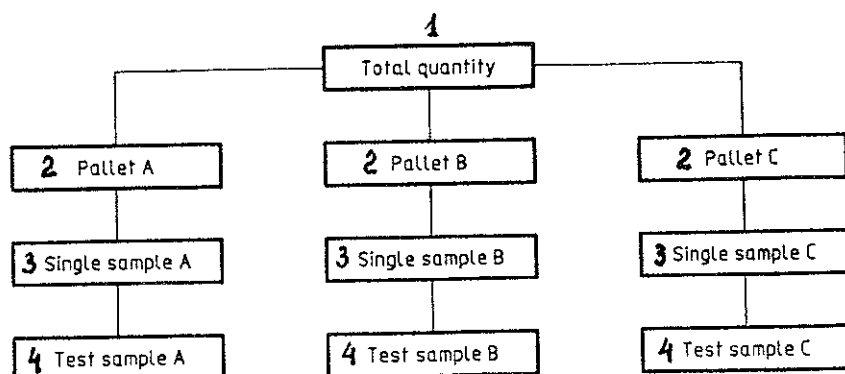
Примечание 3. На рис. 1 и 2 представлены схематические диаграммы по отбору проб и их деления на более мелкие части.

##### 4.2 Количество элементов выборки

Количество элементов выборки (поддонов, бочек, мешков, нагруженных навалом, и т.п.) для отбора проб из груза должно устанавливаться в соответствии с таблицей I. Отобранные пробы из разных элементов выборки не должны смешиваться вместе.

Таблица I Количество элементов для отбора проб

Общее количество груза тонны	Количество элементов для отбора проб
I	I
от 2 до 5	2
от 6 до 10	3
от 11 до 25	5
>25	5 на 25 элементов



### Примечания

1. Представленная схема рассчитана для суммарного количества груза 10 тонн.
2. Однократные пробы берутся из одного мешка, ящика и т.д., которые выбираются случайно с каждого поддона.

Рис. 1 Схема отбора проб для поддонов, нагруженных мешками, ящиками и т.п.

Надписи к рис. 1: 1 - общее (суммарное) количество;  
2 - поддон -А (-В, -С); 3 - однократная проба;  
4 - испытуемый образец.

### 4.3 Отбор проб из элементов выборки

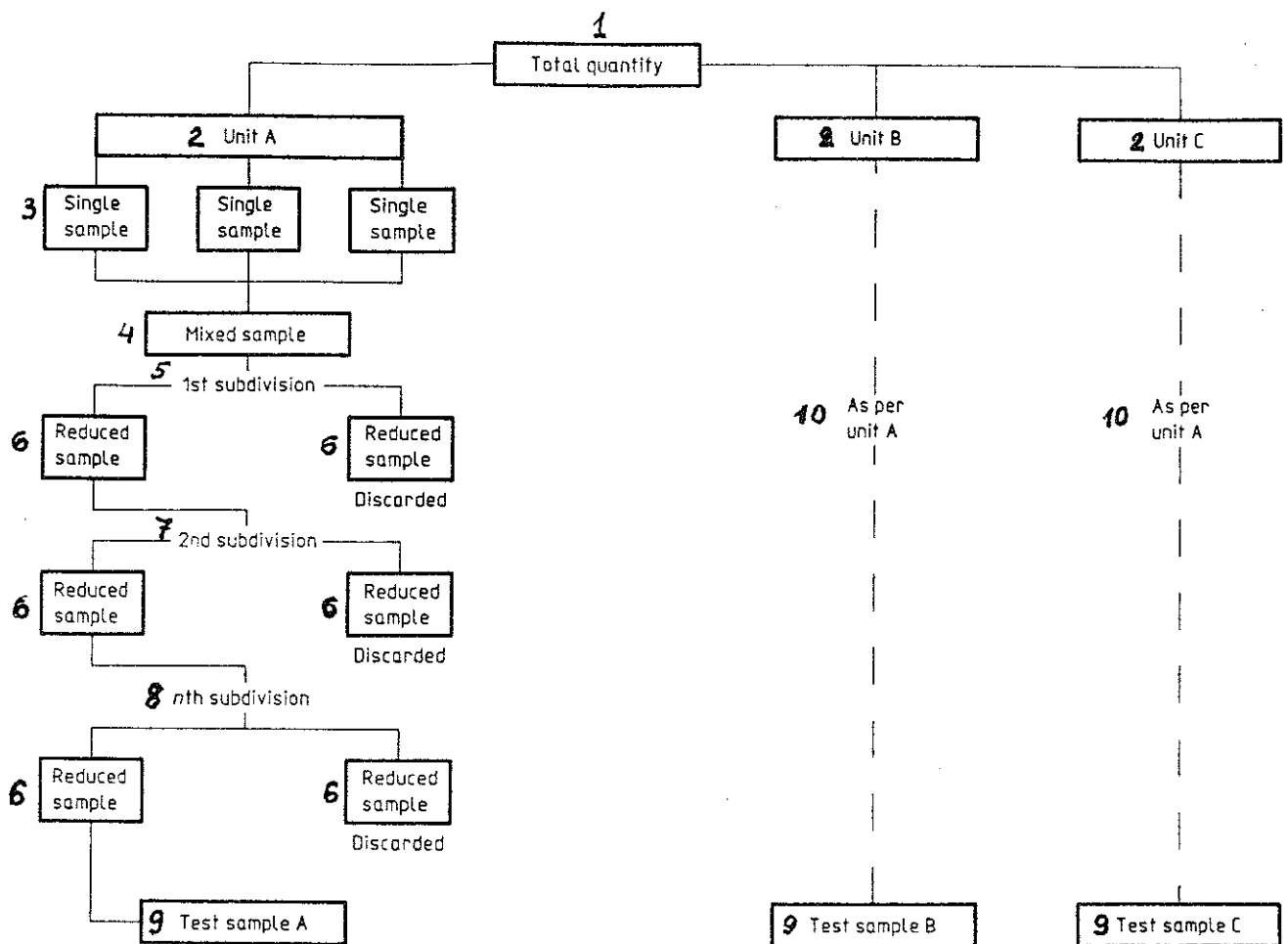
#### 4.3.1 Поддоны, нагруженные мешками, ящиками

Необходимо взять однократную пробу около 500 г из одного мешка, ящика и т.п. с поддона, что и составит испытуемый образец для данного поддона.



### 4.3.2 Бочки, мешки, нагруженные валом, или подобная тара

Необходимо воспользоваться пробоотборником (3.1) для получения трех однократных проб из различных участков элемента выборки. Смешайте взятые однократные пробы вместе в подходящем контейнере до тех пор, пока не получите равномерное распределение всех размеров частиц. Таким образом получают смешанную пробу (см. Рис. 2).



Примечание. Представленная схема рассчитана для суммарного количества груза 10 тонн.

Рис. 2 Схема отбора проб из бочек и нагруженных валом мешков и подобных единиц на продажу

Надписи к рис. 2: 1 - общее (суммарное) количество;  
2 - элемент выборки А (-В, -С); 3 - однократная проба;  
4 - смешанная проба; 5 -  $1^{0e}$  деление; 6 - сокращенная проба;  
7 -  $2^{0e}$  деление; 8 -  $n^{0e}$  деление; 9 - испытуемый образец А (-В, -С); 10 - как для элемента выборки А.

#### 4.4 Сокращение размера пробы

Для однократных проб, полученных из элементов выборки, взятых с поддонов, сокращения проб не требуется.

Разделите смешанные пробы из других элементов выборки механическим способом при помощи делителя (3.2). Отбросьте все кроме одной сокращенной пробы. Продолжайте операцию до тех пор, пока не получите испытуемый образец приблизительно 500 г.

#### 4.5 Испытуемый образец

Испытуемый образец весом около 500 г должен содержать достаточное количество материала для выполнения всех процедур испытания в соответствии с ИСО 11125, части 2÷7 (см. приложение А).

Храните образец для уверенности в герметичном контейнере до востребования. Вновь перемешайте испытуемый образец прежде чем взять части для испытания, для обеспечения сохранения однородности.

Не смешивайте вновь использованные части с оставшимся образцом для испытания.

#### 5. Идентификация пробы

Каждая проба должна быть четко идентифицирована по своему происхождению. Испытуемые образцы должны нести, как минимум, следующую информацию:

а) все подробности, необходимые для идентификации продукции согласно соответствующей части ИСО 11124 (см. приложение А), если они реализуются;

- в) подробности идентификации груза, т.н. наименование поставщика, номер заказа, дату отправления/получения, т.п.;
- с) справку о прослеживаемости любой продукции, которая относится к отобранным элементам.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

(информационное)

МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АБРАЗИВЫ ДЛЯ  
ПЕСКО/ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ

Требования и методы испытаний металлических абразивов для дробеструйной очистки содержатся соответственно в ИСО III24 и ИСО III25.

ИСО III24 будет состоять из следующих частей под общим заголовком:

"Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Технические условия на металлические абразивы для песко/дробеструйной очистки".

Часть 1: Общее введение и классификация

Часть 2: Дробь из отбеленного чугуна

Часть 3: Дробь из высокоуглеродистой литой стали

Часть 4: Дробь из низкоуглеродистой литой стали

Часть 5: Рубленая стальная проволока

ИСО III25 будет состоять из следующих частей под общим заголовком:

"Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний металлических абразивов для дробеструйной очистки".

Часть 1: Отбор образцов

Часть 2: Определение гранулометрического состава

Часть 3: Определение твердости

Часть 4: Определение насыпной (объемной) плотности

Часть 5: Определение процентного содержания дефектных частиц и микроструктуры

Часть 6: Определение содержания посторонних веществ

Часть 7: Определение содержания влаги

Часть 8: Определение механических свойств абразивов