

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
КОМПЛЕКСНОЙ ИНФОРМАЦИИ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И КАЧЕСТВУ ( ВНИИКИ )

Рег. №  
Перевод №

УДК  
Группа

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КРАСОК  
И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛИ-  
ЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕСТРУИНОЙ ОЧИСТКИ

Часть 6. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОСТОРОННИХ ВЕЩЕСТВ

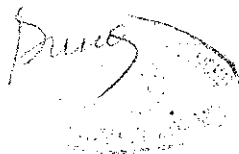
*Preparation of steel substrates before  
application of paints and related products.  
Test methods for metallic blast-cleaning  
abrasives.*

*Part 6: Determination of foreign matter*

Страна, № стандарта  
Введен

Международный ИСО 11125-6  
15.12.93 г.

Перевод аутентичен оригиналу



Переводчик: Виноградова Е.А.  
Редактор: Виноградова Е.А.  
Кол-во стр.: 9  
Кол-во рис.:  
Кол-во табл.:  
Перевод выполнен:

Москва, 1996.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ИСО 11125-6  
Первое издание  
1993-12-15

---

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КРАСОК  
И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛИ-  
ЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ

Часть 6. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОСТОРОННИХ ВЕЩЕСТВ

---

ИСО

Регистрационный номер  
ИСО 11125-6:1993(E)

## ПРЕДИСЛОВИЕ

ИСО (Международная организация по стандартизации) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитеты-члены ИСО). Разработка международных стандартов осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый комитет-член может принимать участие в работе любого технического комитета по интересующему его вопросу. Правительственные и неправительственные международные организации, связанные с ИСО, также принимают участие в этой работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (МЭК) по всем вопросам, связанным со стандартизацией в области электротехники.

Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам для голосования. Публикация в качестве международного стандарта требует одобрения не менее 75% комитетов-членов при голосовании.

Международный стандарт ИСО III25-6 подготовлен техническим комитетом ИСО/ТК 35, Краски и лаки, Подкомитетом SC 12, Подготовка стальных поверхностей перед нанесением красок и связанных с ними продуктов.

ИСО III25 состоит из следующих частей под общим заголовком "Подготовка стальных поверхностей перед нанесением краской и связанных с ними продуктов. Методы испытания металлических абразивов для песко/дробеструйной очистки":

- Часть 1. Отбор образцов
- Часть 2. Определение гранулометрического состава
- Часть 3. Определение твердости
- Часть 4. Определение объемной плотности
- Часть 5. Определение процентного содержания дефектных частиц и микроструктуры
- Часть 6. Определение содержания посторонних веществ
- Часть 7. Определение содержания влаги
- Часть 8. Определение механических свойств абразивов

Ко времени публикации данной части ИСО III25, Часть 8 находилась в состоянии разработки.

Приложение А данной части ИСО III25 является исключительно информационным.

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КРАСОК  
И СВЯЗАННЫХ С НИМИ ПРОДУКТОВ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛИ-  
ЧЕСКИХ АБРАЗИВОВ ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ

ЧАСТЬ 6. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОСТОРОННИХ ВЕЩЕСТВ

1. Область распространения

Данная часть стандарта является одной из нескольких частей ИСО 11125, относящихся к отбору образцов и испытанию металлических абразивов для песко/дробеструйной очистки.

Типы металлических абразивов и требования к каждому из них содержатся в разных частях ИСО 11124.

Серии ИСО 11124 и ИСО 11125 были разработаны как проекты, входящие в комплект Международных стандартов на металлические абразивы для песко/дробеструйной очистки. Информация по всем частям обеих серий приводится в Приложении А.

Данная часть ИСО 11125 устанавливает метод испытания для определения посторонних веществ в металлических абразивах для песко/дробеструйной очистки.

Целью данного испытания является установление предела, до которого абразив может быть загрязнен посторонними веществами. Предельное содержание посторонних веществ типа окислов или остатков металлургических шлаков определяется методом магнитной сепарации.

## 2. Нормативные ссылки

Следующий стандарт содержит положения, которые через ссылки в настоящем тексте, составляют положения данной части ИСО III25. В момент публикации указанное издание было действующим. Все стандарты пересматриваются, и сторонам, пришедшим к соглашению на основании данной части ИСО III25, рекомендуется рассмотреть возможность использовать самое последнее издание стандарта, указанного ниже. Члены МЭК и ИСО ведут регистры действующих в настоящее время международных стандартов.

ИСО III25-1:1993 Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытания металлических абразивов для песко/дробеструйной очистки.  
Часть I. Отбор образцов

## 3. Лабораторное оборудование

Используются обычные лабораторные приборы и стеклянная посуда и следующие приборы:

3.1. Весы с точностью взвешивания 0,1 г

3.2. Ручной магнит

## 4. Отбор проб

Представительная проба продукта для испытания берется в соответствии с описанием в стандарте ИСО III25-1.

## 5. Подготовка пробы

Если установлено наличие влаги или ее содержание предполагается, необходимо высушить пробу перед выполнением процедуры испытания.

## 6. Процедура

Определение содержания посторонних веществ в процессе испытания дублируется.

6.1. Взвесьте на весах (3.1)  $(100 \pm 1)$  г пробы

6.2. Рассыпьте небольшое количество (около 20 г) пробы тонким слоем на листе бумаги.

6.3. Проведите магнит (3.2) над поверхностью, чтобы удалить металлические абразивные частички.

Сохраните остаток.

**ПРИМЕЧАНИЕ 1.** Слой должен быть достаточно тонким, чтобы металлические частички не задерживались.

6.4. Повторяйте процедуру приведенную в п. 6.2 и п. 6.3 до тех пор пока не разделите всю пробу. Во время работы как можно чаще очищайте магнит, во избежание налипания металлических частиц.

6.5. Когда все видимые частицы металлического материала удалены из пробы, рассыпьте остаток тонким слоем на бумагу и проведите снова магнитом над поверхностью, чтобы удалить оставшиеся магнитные частицы.

6.6. Взвесьте остаток и представьте его в виде процентного содержания посторонних веществ.

## 7. Протокол о проведении испытания

Протокол об испытании должен содержать, как минимум следующую информацию:

- а) все подробности, необходимые для идентификации испытуемой продукции согласно соответствующей части ИСО 11124 (см. Приложение А), в случае их применения;

- b) ссылку на настоящую часть ИСО 11125 (ИСО 11125-6);
- c) результат испытания;
- d) любое отклонение от стандартного метода испытания;
- e) дату проведения испытания;
- f) фамилию контролера, проводившего испытания.

ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(информационное)

МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АБРАЗИВЫ  
ДЛЯ ПЕСКО/ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ

Требования и методы испытаний металлических абразивов для песко/дробеструйной очистки находятся в ИСО III24 и ИСО III25 соответственно.

ИСО III24 будет состоять из следующих частей под общим заголовком:

"Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Технические условия на металлические абразивы для песко/дробеструйной очистки"

- Часть 1. Общее введение и классификация
- Часть 2. Дробь из отбеленного чугуна
- Часть 3. Дробь из высокоуглеродистой литой стали
- Часть 4. Дробь из низкоуглеродистой литой стали
- Часть 5. Рубленая стальная проволока

ИСО III25 будет состоять из следующих частей под общим заголовком:

"Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытания металлических абразивов для песко/дробеструйной очистки"

- Часть 1. Отбор образцов
- Часть 2. Определение гранулометрического состава
- Часть 3. Определение твердости
- Часть 4. Определение объемной плотности
- Часть 5. Определение процентного содержания дефектных частиц и микроструктуры
- Часть 6. Определение содержания посторонних веществ
- Часть 7. Определение содержания влаги
- Часть 8. Определение механических свойств абразивов



=====  
УДК - 667.648.1:621.7.023:621.921.1:620.192.4

Дескрипторы: краски, лаки, подложки, стальные изделия, дробеструй-  
ная очистка, абразивы, металлические абразивы, испытания, загрязни-  
тели